РСТ Уз 743-96

Стандарт Республики Узбекистан

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Правила приемки

Издание официальное

Государственный комитет Республики Узбекистан
по архитектуре и строительству

Ташкент

РСТ Уз 743-96

Предисловие

1 Разработан и внесен Ташкентским архитектурно-строительным институтом Министерства высшего и среднего специального образования Республики Узбекистан.

2 Утвержден и введен в действие Приказом Государственного комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству. от 11 ноября 1996 г. N 107

3 Стандарт соответствует государственной системе стандартизации Республики Узбекистан. Основные положения (РСТ Уз 1.0-92 и РСТ Уз 1.11-95).

4 Введен впервые.

5 С вводом в действие настоящего стандарта на территории Республики Узбекистан прекращается действие ГОСТ 26281-84.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Государственного Комитета Республики Узбекистан по архитектуре и строительству.

Содержание

1.Область применения 1
2.Нормативные ссылки 1
3.Правила приемки 2
4.Приложение А 9

РСТ Уз 743-96

Стандарт Республики Узбекистан

Иссиқлик изоляцияловчи қурилиш материаллари ва буюмлари.
Кабул қилиш қоидалари
Материалы и изделия строительные теплоизоляционные
Правила приемки
Heat-insulating construction materials and products
Acceptance rules

Дата введения 1996.12.01
~~2001.12.01~~

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила приемки и строительным теплоизоляционным материалам и изделиям, применяемым для тепловой изоляции строительных конструкций, оборудования и трубопроводов. Стандарт пригоден для целей сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15895-77 Статистические методы управления качеством продукции. Термины и определения.

ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения.

РСТ Уз 682-96 Строительство. Материалы и изделия теплоизоляционные. Номенклатура показателей.

Изложение официальное

Узбекское агентство стандартизации и метрологии
Зарегистрировано 27.11.96 г
по книге № 580

5 Правила приемки

5.1 Настоящий стандарт распространяется на теплоизоляционные материалы и изделия и устанавливает общие правила их приемки.

Термины с их основными определениями, применяемые в настоящем стандарте, приведены в приложении А.

5.2 Материалы и изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя и соответствовать требованиям настоящего стандарта и нормативной документации на материалы и изделия конкретного вида. Приемку проводят партиями.

Партией считают материалы и изделия одной марки, типа, вида и размера, однородственно изготовленные на одной технологической линии в течение не более одних суток. Объем партии устанавливают в нормативной документации на материалы и изделия конкретного вида.

5.3 Если по какой-либо причине продукцию необходимо выпускать из цеха и точных определенных времени, в нормативной документации на продукцию конкретного вида делают соответствующую запись.

5.4 Качество продукции проверяют по всем показателям, установленным в нормативной документации на эту продукцию, путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний и контроля в соответствии с требованиями, приведенными в таблице 1.

5.5 Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую партию продукции.

5.6 Периодические испытания проводят при освоении производства продукции и при изменении технологии и применяемого сырья, но не реже одного раза в полугодие, если в нормативной документации на продукцию конкретного вида не указаны иные сроки испытаний.

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и его Регистрации НТД

Периодическим испытаниям подвергают продукцию, прошедшую приемо-сдаточные испытания и контроль.

2.7. Приемку продукции, поступающей на контроль, осуществляют по двухступенчатым планам контроля, применяя установленные в таблице 2 (для штучной продукции) и в таблице 3 (для зернистых и

Таблица 2

Объем партии, шт	Ступени плана контроля	Объем выборки, шт.	Общий объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
До 1200	Первая	2	3	0	2
	Вторая	3	6	1	2
1201-35000	Первая	5	5	0	3
	Вторая	5	10	3	4
35001 и выше	Первая	8	8	1	4
	Вторая	8	16	4	5

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и гос Регистрации НТД

Таблица 3

Объем партии, $м^3$	Ступени плана контроля	Объем выборки (число проб), шт.	Общий объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
До 280	Первая	3	3	0	2
	Вторая	3	6	1	2
Свыше 280	Первая	5	5	0	3
	Вторая	5	10	3	4

волокнистых материалов) объемы выборок, приемочные и браковочные числа.

3.8 Выборку формируют из изделий (для штучной продукции) или проб (для зернистых и волокнистых материалов), отобранных от партии случайным образом.

Если продукция поступает на контроль в упакованном виде, выборку формируют из разных упакованных мест.

3.9 Для определения физико-механических показателей штучной продукции используют изделия, удовлетворяющие требованиям нормативной документации по линейным размерам, правильности геометрической формы и внешнему виду.

Если число изделий, удовлетворяющих требованиям нормативной документации по линейным размерам, правильности геометрической формы и внешнему виду, будет недостаточно, чтобы составить две вы-

УзЦОМ
Отдел республиканской стандартизации и госрегистрации НТД

борки для проведения физико-механических испытаний, то нарастающее число изделий отбирают от той же партии не проводя определение размеров, правильности геометрической формы и внешнего вида.

3.10 Партию продукции принимают на первой ступени плана контроля, если число дефектных изделий (проб) в выборке первой ступени меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если число дефектных изделий (проб) равно или больше браковочного числа.

Если число дефектных изделий (проб) в выборке первой ступени больше приемочного числа, но меньше браковочного, то переходят к выборке второй ступени.

Партию продукции принимают на второй ступени плана контроля, если сумма дефектных изделий (проб) в выборке первой и второй ступеней меньше или равна приемочному числу для второй ступени плана контроля, и бракуют, если сумма дефектных изделий (проб) в выборке первой и второй ступени равна или больше браковочного числа для второй ступени плана контроля.

На второй ступени контроля испытания проводят по тем показателям, по которым получены неудовлетворительные результаты на первой ступени контроля.

3.11 Изделие (пробу) считают дефектным, если оно не удовлетворяет требованиям нормативной документации хотя бы по одному показателю.

3.12 Для партии изделий, не принятой по результатам контроля линейных размеров, правильности геометрической формы и внешнего вида, допускается применять сплошной контроль, при этом изделия контролируют по тому показателю, по которому не была принята партия.

3.13 При забраковании партии продукции по результатам периодических испытаний необходимо провести повторную проверку по это-

УзЦСМ
Отдел республиканской
стандартизации и его
Регистрации НТД

му показателю. При получении неудовлетворительных результатов повторной проверки поставка продукции потребителю должна быть прекращена. После устранения причин несоответствия продукции требованиям нормативной документации контролю подвергают каждую пятую партию.

При получении удовлетворительных результатов для трех последовательно проведенных испытаний допускается вернуться к обычным периодическим испытаниям.

3.14 Каждую принятую отделом технического контроля партию продукции оформляют документом о качестве, или сертификатом соответствия, содержащим:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

марку (тип, вид) продукции;

номер партии;

дату изготовления;

количество продукции в партии (шт., $м^3$);

результаты испытаний;

обозначение нормативной документации на продукцию.

3.15 Потребитель имеет право производить контроль качества продукции в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

УзЦОМ
Отдел республиканской
стандартизации и гос.
Регистрации НТД

4 Приложение А.

Таблица 1 П

Термин	Определение
1	2
1 Единица продукции	Отдельный экземпляр штучной продукции или определенное в установленном порядке количество нештучной или штучной продукции
2 Дефектная единица	Единица продукции, имеющая хотя бы один дефект
3 Изделие	Единица промышленной продукции, количество которой может исчисляться в штуках (экземплярах)
4 Объем партии	Число единиц продукции, составляющих партию
5 Выборка	Единица продукции (наблюдаемые значения), отобранные из контролируемой партии или потока продукции для контроля и принятия решения в соответствии установленном требованиям
6 Объем выборки	Число единиц продукции (наблюдаемых значений), составляющих выборку
7 Проба	Количество нештучной продукции, отобранное из контролируемой совокупности для принятия решения
8 Динамический отбор выборок (проб)	Отбор, при котором единицы продукции или её части отбирают из потока

УзГосСтандарт
Отдел республиканской стандартизации и регистрации НТД

продолжение таблицы 1 П

1	2
9 Статический отбор выборок (проб)	Отбор, при котором единицы продукции или её части отбирают из продукции, не находящейся в потоке
10 Изменчивость	Свойства продукции, заключающееся в том, что параметры или показатели качества её единиц принимают различные значения
11 Однородность продукции	Свойство продукции, при котором её изменчивость ограничена определенными допустимыми границами каждого её параметра
12 Выборочный контроль	Контроль при котором решение о контролируемой совокупности или процессе принимают по результатам проверки одной или нескольких выборок
13 Уровень дефектности	Доля дефектных единиц продукции или число дефектов на сто единиц продукции
14 Браковочный уровень дефектности	Минимальный уровень дефектности в одиночной партии, который для целей приемки продукции рассматривается как неудовлетворительный
15 План контроля	Совокупность требований и правил, которые следует соблюдать при решении о приемке партии продукции
16 Приёмочное число	Контрольный норматив, равный минимальному числу дефектных единиц продукции в выбор-

УзГОСИ
Отдел республиканской
стандартизации и го
Регистрации НТД

продолжение таблицы 1 П

1		2
		ка или числу дефектов, приходящихся на сто единиц продукции в выборке или числу дефектов, приходящихся на сто единиц продукции, являющийся критерием для забракования партии продукции
17	Контроль с разбраковыванием	Статистический приемочный контроль, по результатам которого непринятую партию или поток продукции подвергают сплошному контролю для последующего отделения дефектных единиц продукции от годных
18	Уровень контроля	Характеристика плана контроля, увязывающая объем выборки с объемом партии продукции
19	Вид испытаний	Классификационная группировка испытаний по определенному признаку
20	Объект испытаний	Продукция, подвергаемая испытаниям
21	Контрольные испытания	Испытания проводимые для контроля качества объекта
22	Приемосдаточные испытания	Контрольные испытания продукции при приемочном контроле
23	Аттестационное испытание	Испытания, проводимые для оценки уровня качества продукции при ее аттестации по категориям качества

Узгідна
Орган республіканської
стандартизації і го
Реєстрація НТД

УДК 662.998:006.354 И 19

Ключевые слова: материалы и изделия теплоизоляционные, отбор проб, приемно-сдаточные испытания, периодические испытания, контроль качества, правила приемки

Проректор по научной работе ТАСИ, профессор Касымов И.К.

Руководитель темы, профессор Самигов Н.А.

Ответственный исполнитель, доцент Ахмедов С.И.

Исполнитель, доцент Мирзамухамедов Ш.

Узгосстандарт
Отдел республиканской стандартизации и НТД
Регистрация НТД